



... am laufenden Meter!

> Anodisierter Aluminium-Draht

Anodisierter Aluminium-Draht

> Die Oxidschicht als elektrischer Isolator



Besonderheiten von anodisiertem ANOFOL Aluminium-Draht

- > Geringes Gewicht (70% leichter als Kupfer)
- > Dünne Oxidschicht als elektrischer Isolator
- > Hoher Füllfaktor durch dünne Isolationsschicht
- > Hohe Temperaturbeständigkeit
- > Korrosionsbeständig
- > Anschlussmöglichkeit z.B. über Crimpen, Löten oder Ultraschall-Schweißen

Anwendung

- > Induktive Komponenten
- > Motorwicklungen
- > HF-Litze
- > Kabel

Technische Eigenschaften	
Legierung	EN AW 1050 & 1070
Elektrische Leitfähigkeit	≥ 34 MS/m
Drahtdurchmesser	≥ 0,2 mm
Oxidschichtdicke (Al ₂ O ₃)	3 – 5 µm
Spannungsfestigkeit	≥ 150 V AC (DIN EN ISO 2376)
Spezifisches Gewicht	2,7 kg/dm ³
Temperaturbeständigkeit	500 °C

Fragen Sie Ihren ANOFOL-Draht an

> Produziert im kontinuierlichen bzw. endlosen Produktionsverfahren



Die sehr dünne Oxidschicht (3-5 μm) bildet eine hochtemperaturbeständige Isolierung mit hervorragender Wärmeleitfähigkeit. Durch Verseilung lassen sich unsere anodisierten Aluminium-Drähte optimal zu HF-Litzen verarbeiten.

Der deutliche Gewichtsvorteil (70 % leichter als Kupfer) sowie die hohe Temperaturbeständigkeit stellen neue Möglichkeiten im Aufbau von elektrischen Anwendungen in Aussicht, zum Beispiel: Motorwicklungen, Induktive Komponenten, Kabel, etc.

Gern bieten wir Ihnen ebenfalls komplette HF Litze aus ANOFOL anodisiertem Aluminium-Draht gemäß Ihren technischen Vorgaben an. Auch bei der Einführung in diese neue Technologie unterstützen wir Sie in allen Produktionsschritten.

Information: www.anofol.de

Technische Änderungen vorbehalten. DS: ANOFOL-DE:14

STEINERT Elektromagnetbau GmbH

Geschäftsbereich ANOFOL

Widdersdorfer Straße 329–331

50933 Köln

Deutschland

Telefon: +49 221 4984-147

Fax: +49 221 4984-103

E-Mail: anofol@steinert.de

www.anofol.de