

Besser abschneiden...

- > ANOFOL – Aluminium Rohband
- > ANOFOL – Lohnspalten von Aluminiumbändern

Mit ANOFOL machen Sie in jeder Hinsicht einen guten Schnitt

> Qualität und Präzision am laufenden Band.



- > Sie produzieren z.B. Transformatoren oder induktive Bauelemente und benötigen innerhalb kürzester Zeit Aluminium Rohband in den von Ihnen spezifizierten Schnittbreiten mit hoher Schneidqualität?
- > Sie verarbeiten Aluminiumbänder, verfügen aber über keine eigene Spaltanlage?
- > Sie spalten Ihre Bänder selbst und benötigen zusätzliche Kapazitäten?
- > Sie möchten Ihr Leistungsangebot rund um Ihre Aluminiumverarbeitung für Ihre Kunden erweitern?

Dann bietet Ihnen ANOFOL genau die richtige Lösung.

ANOFOL – Spezialist im Spalten von Aluminiumbändern

Unsere Kompetenz für das Spalten von Aluminiumbändern kommt nicht von ungefähr. Seit mehr als 40 Jahren fertigt Steinert im Geschäftsbereich ANOFOL anodisierte Aluminiumbänder für unterschiedlichste elektrotechnische Anwendungen. Ein wesentliches Qualitätskriterium dabei sind unsere Längsspaltanlagen, die speziell für das Spalten von Aluminiumbändern und -folien entwickelt wurden. Dank der hochpräzisen Technik sind wir in der Lage, selbst extrem schmale und dünne Spaltbänder zu fertigen.

Die Konsequenz

Auch für das Lohnspalten von beigestelltem Kundenmaterial stellen wir unsere perfekte Spalttechnik und das Know-how unserer Mitarbeiter zur Verfügung.

Minimaler Schneidgrat

Bei ANOFOL profitieren Sie von einer Verarbeitungsqualität, die am Markt ihresgleichen sucht. Dazu reicht oft schon ein Blick auf die Schneidkanten. Bei gängigen Schnittmethoden entsteht meist unerwünschter Schneidgrat. Ein Risiko, das bei unseren hochpräzisen Spaltanlagen auf ein Minimum reduziert wird.

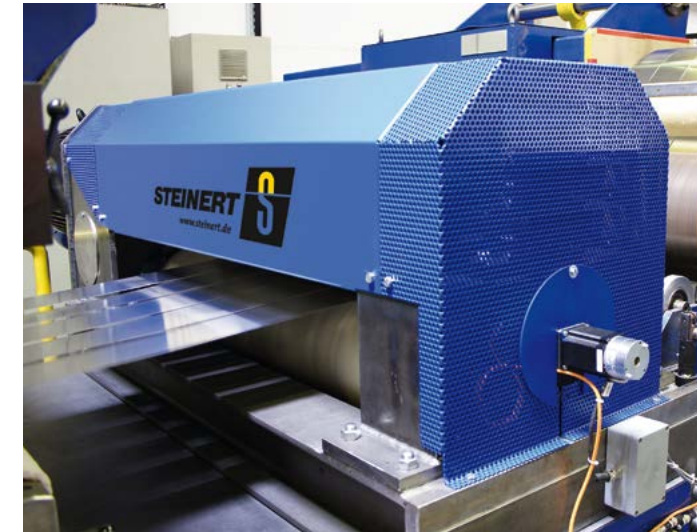
Das Ergebnis

Spaltbänder mit gratarmen Kanten und vorbildlichen Fertigungstoleranzen von +/-0,05 mm.

Vorteile auf einen Blick

> Hochpräzise Längsspaltanlagen für Aluminiumbänder und -folien jeglicher Legierung und Beschaffenheit

- > Minimaler Schneidgrat
- > Kratzfreie Oberflächen dank Wirbelstrombremse
- > Kleinmengen schon ab 50kg möglich



Eigene Glühleinrichtung

Ein weiterer Pluspunkt bei ANOFOL: Wir verfügen über eine eigene Glühleinrichtung, damit wir auf Wunsch auch extrem dünne Aluminiumfolien im harten Zustand schneiden und anschließend weich glühen können.

Werkstoffprüfung

Selbstverständlich dokumentieren wir neben der Rückverfolgbarkeit zum Muttercoil oder zur eingesetzten Charge auch alle wichtigen elektrischen sowie mechanischen Eigenschaften.

Zugeschnitten auf Ihre Wünsche

Schon ab einer Liefermenge von 50 kg spalten wir Aluminium jeglicher Legierung nach Ihren individuellen Vorgaben oder beliefern Sie mit Material direkt aus unserem umfangreichen Lager. Bitte beachten Sie hierzu auch unsere Spezifikation:

Bandbreiten	2 – 800 mm
Bandstärken	0,03 – 1,5 mm
Ring Innendurchmesser	150, 300, 400, 500 mm
Ring Außendurchmesser	max. 1580 mm
Coilgewicht	max. 2500 kg
Standard Legierungen	EN AW 1050 / 1070 / 1350
Materialzustand	H18 / H14 / O

Technische Änderungen vorbehalten. DS: ANOFOL-DE:14

STEINERT Elektromagnetbau GmbH

Geschäftsbereich ANOFOL

Widdersdorfer Straße 329–331

50933 Köln

Deutschland

Telefon: +49 221 4984-147

Fax: +49 221 4984-103

E-Mail: anofol@steinert.de

www.anofol.de