

Fertigungsspektrum von Aluminium-Bändern/Folien

Legierungen	EN AW 1050, 1070 oder 1350 (Standard) oder Ihre spezielle Legierung auf Anfrage
Materialzustand	H18, H24, O (hart, halbhart, weich)
Tensile strength	50 - 180 N/mm ²
Oberflächenbeschaffenheit nach DIN EN 14121	walzblank / mill finish

Normen / Toleranzen

	Aluminium Folien Dicke ≤ 0,2 mm	Aluminium Bänder Dicke > 0,2 mm
Dicke	nach DIN EN 546-3	+/- 1/2 EN, nach DIN EN 485-4
Breite	nach DIN EN 546-3	+/- 0,20mm, nach DIN EN 485-4
Schnittkante	sehr gratarm (< 8 % der Materialdicke)	
Säbeligkeit nach DIN EN 485-4	4 mm / 2.000 mm	

Abmessungen

	LT100	LT800	
Materialdicke [mm]	0,015 - 0,30	0,10 - 1,50	
Schnittbreite [mm]	1 - 50	10 - 800	
Muttercoil	Breite [mm]	10 - 110	60 - 810
	Gewicht max. [kg]	250	2400
	ID [mm]	150 / 300 / 400 / 500	150 / 300 / 400 / 500
	AD max. [mm]	1200	1700
	Hülse	mit / ohne	mit / ohne
Aufwickelhaspel	ID [mm]	150 / 300	150 / 300 / 400 / 500
	AD max. [mm]	800	1600
	Hülse	Pappe oder Aluminium	Pappe oder Aluminium

Standard-Dicken ab Lager (vorwiegend in EN AW 1050)

0,050 / 0,058 / 0,06 / 0,07 / 0,10 / 0,115 / 0,125 / 0,135 / 0,15 / 0,175 / 0,20 / 0,22 / 0,25 / 0,27 / 0,30 / 0,35 / 0,38 / 0,40 / 0,45 / 0,50 / 0,55 / 0,60 / 0,65 / 0,70 / 0,80 / 0,90 / 1,00 / 1,10 / 1,20 / 1,25 / 1,30 / 1,40 / 1,50 / 1,60

Verpackung

Lage des Coils auf der Palette	"eye to sky" / "eye to side"
Art der Verpackung	Kiste / Palette / Karton
genaue Verpackungsspezifikation	Pappzwischenlagen / Holzabstandshalter / Schutz gegen Korrosion
Bandproben an Verpackung	auf Wunsch